

辛普森产品是可靠、高效、经济的集成系统，产品品质和售后服务均达到  
ISO9002、CSA、U.S Military、NATO、UL 和 FAA 标准。

机组型号	电压	相位	主用功率	备用功率
SP1800D-U	230/400V	3	1650KW/2063KVA	1800KW/2250KVA

### 标准配置

#### 发动机

空气滤清器（干式）	带软管的排气法兰盘	消音器（工业型）	燃油软管
燃油滤清器、润滑油滤清器	波纹管	钢结构底座	启动马达
电磁阀	水箱（底座安装）	飞轮（SAE）和飞轮罩壳	曲轴箱
启动电瓶	电瓶充电器	涡轮增压器	齿轮传动的润滑油泵
电瓶连接线	电子调速器	润滑油冷却器	
冷却水泵	减震垫	直流发电机（启动电瓶充电）	
		输出柜	

#### 发电机

无刷同步式  
耐热绝缘  
可调节的调压器  
电压频率  
电压调节电位器

#### ■ MEC20 自启动控制屏

- LCD 数显仪表： 3 相电压/电流、频率和视在功率、油压、温度、电池电压、计时器、转速器、AC 表、延时计时、报警停机指示、油机状态
- 控制： 运行/停止/自动/负载测试、消声、灯试、故障复位
- 停机保护： 启动失败，超速，低速，低油压，高水温，紧急停机，低电压
- 告警警报： 开关不在自动位，低燃油液位，低发动机温度，低油压（预报警），高水温（预报警），高电压，过电流，低电池电压，高电池电压，弱电池，充电器输入失败，低频率，高频率，备用输入报警点（8 个）。
- LED 指示： 开关位置（运行/停止/自动/负载测试），系统报警，系统停机，系统完好，速度信号显示，紧急停机。

### 可选配置

#### ■ 发动机

气动启动机  
外循环水热交换器  
远置式散热水箱  
水套加热器  
油水分离器  
日用油箱

#### ■ 发电机

并车选件/辅料  
加热防潮除湿器  
加大散热量选件

#### ■ 电动转化装置

自动转换开关  
双重备用系统

#### ■ 防音型机组

ISO 集装箱  
薄钢板集装箱  
铝合金集装箱  
降噪  
减震

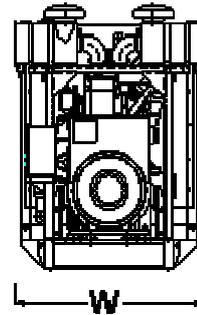
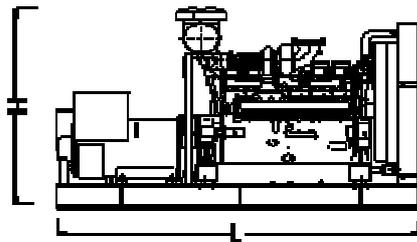
### 技术参数

#### ■ 发动机

制造商.....	MTU
型号.....	16V4000G23
气缸数.....	16
气缸排列方式.....	V (90°)
排量.....	76.3L
缸径/行程.....	170mm/210mm
压缩比.....	16.5: 1
进气方式.....	涡轮增压
燃气流量.....	8280m <sup>3</sup> /h
排气流量.....	20880m <sup>3</sup> /h
排气温度.....	485℃
冷却液容量.....	460L
机油容量(首次加注).....	300L
燃油消耗.....	191g/kwh(100%负载)
机油消耗(运行 100 小时后).....	燃油消耗的 0.3%
飞轮壳/飞轮(飞轮接口尺寸).....	SAE00/21"
调速控制方式.....	电子/ADEC

#### ■ 发电机

品 牌.....	马拉松/史丹福
绝缘等级.....	H 级
防护等级.....	IP23
接线方式.....	三相四线
励磁.....	永磁励磁
额定温度.....	125℃
额定电压.....	400 伏
额定频率.....	50 赫兹
额定转速.....	1500 转 / 分
功率因数.....	0.8 (滞后)
最大环境温度.....	40℃



### 机组尺寸

长度(L): mm	宽度(W): mm	高度(H): mm	重量: kg
4850	1670	2380	12840